

## Schneider Electric 施耐德电气亮相 2008中美绿色能源论坛

2008年11月17日全球能效管理专家施耐德电气携主动的节能增效策略及智能电网节能增效解决方案，亮相由中国科学技术咨询服务中心和中美绿色能源促进会联合举办的“2008中美绿色能源论坛”。此次论坛上，施耐德电气向与会的政府官员、业内专家及普通用户展示了其在节能增效、绿色环保领域的宏观策略和相应的解决方案，得到了一致的关注和认可。

施耐德电气节能增效项目全球副总裁保罗·汉密尔顿（Paul Hamilton）先生表示：“施耐德电气作为全球能效管理专家，在节能增效领域，有着卓越非凡的优势。我们不仅拥有专业的解决方案和强大的能效专家队伍，而且我们从其他国家积累的节能增效经验也能为中国绿色能源目标的实现提供优质的借鉴。如今，在施耐德电气覆盖的工业、基础设施建设行业、数据中心与网络，以及楼宇和民用住宅领域，我们卓越的技术已经能够帮助用户有效节省30%的能源消耗。”

## ABB帮助首钢集团提高生产效率

2008年10月9日，中国北京—全球领先的电力和自动化技术集团ABB近日与首钢集团公司——唐山首钢宝业钢铁有限公司（以下简称首钢宝业）正式签署了高速线材生产线合同。作为首钢宝业一期重点工程，该高速线材生产线项目将全面采用ABB领先的电气和自动化系统，以加强生产线运行的可靠性和灵活性，降低能源消耗。



ABB将为两条高速线材生产线提供具备领先增效节能特点的电气系统。该系统采用先进的系统设备和控制理论，包括先进的AC800系列可编程控制器（PLC）和ABB新型增效节能模块化感应式AMI电机、采用全球最先进集成门极换流晶闸管（IGCT）元器件的中压传动设备ACS6000和基于绝缘栅双极型晶体管（IGBT）元器件的低压传动设备ACS800。由于两套传动系统均采用了ABB独有的直接转矩控制（DTC）控制技术，可以实现对电机转距和速度的精确控制，从而可以有效地帮助客户实现节能减排。该项目投产后，两条全新生产线均可实现高速无扭热轧盘条60万t的年产量。

## 霍尼韦尔过程控制部获得2008年度北美卓越环保贡献奖

Frost & Sullivan基于对过程自动化行业最新分析，授予霍尼韦尔过程控制部2008年度北美卓越环保贡献奖。霍尼韦尔通过其自动化解决方案帮助过程制造商提升能源使用效率、降低排放，确保符合环境法规要求，同时提升商业运营表现。

Frost & Sullivan研究分析员Arunkumar J指出：“霍尼韦尔解决方案组合，包括Experion®过程知识系统、制造执行系统（MES）、Profit Suite先进过程控制的解决方案以及UniSim®仿真生命周期管理解决方案，为提升能源效率及实现可持续发展提供了无可比拟的附加价值。霍尼韦尔‘客户优先’的方针极大地帮助用户开发并集成能源效率解决方案。”

针对旧有系统，很多用户难于进行检修与维护，霍尼韦尔旗舰产

品Experion提供了独特功能，帮助用户在综合利用、保护旧有系统投资的同时受益于先进的全生命周期解决方案。

霍尼韦尔持续地通过优化设计、开发操作员仿真系统、工厂优化系统等帮助企业用户提升运营表现。霍尼韦尔的UniSim解决方案帮助用户通过动态设计模块、操作员培训、性能监测、故障排查、产品管理以及资产管理等工具对流程进行创新。

Arunkumar指出：“霍尼韦尔Profit Suite应用程序提供多变量预估控制与优化解决方案，帮助众多流程行业用户实现更加有效的运营。持续高效地运营工厂，防止其违反环境法规等，以确保提升生产率并降低能源消耗。”

无线技术应用是另一项提高能

尼韦尔OneWireless无线解决方案在可扩展性、安全性、以及降低能源消耗等诸多层面保持领先。霍尼韦尔在无线传感器以及变送器市场的领先地位，同样证实了该解决方案的市场认可度以及普遍适应性。

霍尼韦尔在为用户提供实现“可持续发展”解决方案的同时，在内部同样遵从“绿色准则”。霍尼韦尔制定了5年目标，通过在认证以及制造“最佳实践”方面投入大量资金，来确保其设备降低30%的温室气体排放并提升能源效率24%。

Arunkumar指出：“霍尼韦尔每年在提升能源效率并降低温室气体排放解决方案的研发上投资巨大。提供全套的过程自动化解决方案、全生命周期服务，以及评定并维护用户的过程控制系统，这些都帮助霍尼韦尔实现了显著业务增长。”