

“四勤”练就“香饽饽”

初见王志林的人,也许不会把眼前这位戴着眼镜、说话还有些腼腆斯文的中年人与轧线上忙忙碌碌的精整工联系起来,更不会把他与首钢水钢一级精整工操作能手联系起来。

但是,谁又说斯文人就不能成为蓝领高手呢?

在刚刚开始学习冷床系统设备的操作技术时,王志林曾经非常自信,“这只不过是原西德上世纪 50 年代的设备,没有什么尖端的技术。”他有些不以为然。

直到有一回,王志林傻眼了。

由于冷床系统设备匹配性能没有调整好,导致一些从轧线轧过来的成品瞬间就在冷床上冲得一塌糊涂,看见好端端的成品变成了废品,他很是心痛,却也奈何不得。不久,一位姓郭的专家来到了生产现场,经过一番理弄后,偌大的冷床就很“温顺”地伸出了上百双“手”,从轧线“火热的胸怀”里接过来一个个成品,让站在一旁的他顿时目瞪口呆。

理论上的东西往往在生产实践中就不相吻合,从此,王志林开始专心琢磨起了冷床系统设备的道道。

一次,他看见一棒线冷床每组分离板高低不平,不能很好地成为一条直线,造成了在生产轧制 $\phi 12$ 、 $\phi 14$ 三切四切以及 $\phi 16$ 、 $\phi 18$ 、 $\phi 20$ 两切分时容易冲钢的问题。同时,他还发



现分离板拐臂传动部位的固定键因为固定连接方式存在弊端,造成铜套磨损周期加快,更换频繁,而且在轧制生产时,

引起倍尺甩尾,造成冷床冲钢,影响了区域成材率。

王志林对冷床各组分离板进行测量和水平的精细调整,对分离板采取了拔轴加垫的办法,巧妙地解决了每组分离板高低不平的问题。更为出彩的是,他打破了“专家神话”,将分离板拐臂传动部位的固定键原有“方型”固定连接方式,改进为“阶梯型”固定连接方式,延长了铜套的使用寿命,而且明显减少了钢材在轧制过程中的甩尾现象,提高了区域成材率指标。2008 年在减少轧废、提高机时产量、提高区域成材率三方面就创效 4 万多元。

如今的王志林,已经成为了生产班组长们争相抢要的“香饽饽”。问到诀窍时,他总结出了一个词——四勤。即:脑勤,用大脑去干巧活;眼勤,要善于观察;手勤,动手实践最重要;腿勤,要勤检勤查。

话说得简单,可是能做到如此,却也并不是件容易的事儿。

(王爱华)

政策信息

广州:高技能人才有望申请入户

日前,广州政府推出扶持技能人才文件,要求突破年龄、资历、身份和比例限制,改革高技能人才评价体系。此外,外省高技能人才有望在广州申请入户。

目前广州有技能人才 143 万人,其中高技能人才 26 万多人。到 2010 年,广州高技能人才需求将达到 45 万人。为此,广州市委市政府联合下发《关于推进高技能人才队伍建设的实施意见》(下称《意见》),意见提出广州市将打破高技能人才引进的身份、地域和企业所有制限制,外地引进的技师、高级技师,在户籍、子女入学方面分别与中、高级层次的人才享受同等待遇。具有高级工职业资格以上的高技能人才,符合广州市人口准入条件的,可在广州市申请入户。

小革新

小小的小革新创造也能解决生产中的大难题。在工作中,你有好的小革新吗?有好的“小点子”吗?欢迎来稿,互相交流。

轻便型拔轮器

革新者:西北油田塔河采油二厂金化线

青工金化线,用自己发明的轻便型拔轮器给 TK10330CX 井更换电机皮带轮,不到两分钟就把皮带轮拔下来了,保证了油井的高效生产。

轻便型拔轮器由顶丝、固定支架、拉力板、套筒、连杆、螺母组成,使用时将顶丝固定支架放在皮带轮上,然后将拉力板通过销子与支架连接,在拉力板的另一头插入连杆,再旋转,顶丝就可将皮带轮拔下,成功解决了劳动强度大、操作时间长,皮带轮容易损坏等问题,缩短了停井时间。

(张明江)

[责任编辑:王冰]

Email:wb_xdbz@163.com

