

免费改造塑料机械加热系统——节电 60% 以上

鲁谷(北京)科技有限公司座落于我国国家级高新技术产业开发区—北京中关村高科技园区石景山园。公司注册资金 2000 万元人民币。鲁谷科技的变频高效加热节电系统获得 10 项国家专利,广泛应用于塑橡胶制品、化工、医药、建筑型材等行业的加热节电,如塑料拉丝、吹膜、造粒、注塑等加热;电缆生产挤出机、挤塑机等加热;热塑性塑胶管材、型材生产等加热;管道伴热、恒温控制加热等。

鲁谷科技的变频高效加热节电系统热效率高,达 96% 以上,同等条件下比电阻加热节电 60%~80%,预热时间缩短 2/3。

鲁谷(北京)科技有限公司的变频高效加热节电设备是针对吹膜机、注塑机、吹瓶机、造粒机、拉

丝机、挤出机等机械加工特定设备,将鲁谷(北京)科技有限公司生产的专用设备与塑料机械设备相结合而组成的高效加热系统。其原理是通过电力电子技术和电磁兼容技术,把电能转换为磁能,利用塑料设备料筒、法兰、模头等金属直接发热的装置,设备加热到 200 度左右节电 80%,280 度左右节电 60%,360 度左右节电 50%,400 度左右节电 35%。比红外线加热节能 40%。使塑料设备金属外表温度保持在 60—80 度左右。从根本上解决了电热片、电热圈等电阻式通过热传导方式加热效率低下的问题。加热效率为 96%,使料筒外表温度由几百度降到几十度,同时还可充分利用螺杆摩擦热,使能源得到更加充分的利用。

(刘忠诚)

(上接第 52 页)

[27]卢振潇,陈建定,吴秋芳等. 纳米碳酸钙/聚苯乙烯复合粒子的制备与表征[J]. 华东理工大学学报(自然科学版), 2007,33(6):811—815.

[28]袁绍彦,吕军,罗勇等. 纳米碳酸钙/弹性体/聚苯乙烯体系的力学性能及形态[J]. 复合材料学报,2005,22(3):25—29.

[29]Ming Lu, Weihua Zhou, Kancheng Mai. Effect of nano-CaCO₃ on polymorphic behavior in syndiotactic polystyrene for non-isothermal crystallization[J]. Polymer, 2006,47:1661—1666.

[30]T. Boronat, V. J. Segui, M. A. Peydro, et al. Influence of temperature and shear rate on the rheology and

processability of reprocessed ABS in injection molding process[J]. Journal of materials processing technology, 2009,209:2735—2745.

[31]Young Jae Shin, Young Rok Ham, Sun Hee Kim, et al. Application of cyclophosphazene derivatives as flame retardants for ABS [J]. Journal of Industrial and Engineering Chemistry,2010,16:364—367.

[32]张芳,程方亲,任长富. ABS/纳米 CaCO₃ 复合材料流变性能的研究[J]. 中国塑料,2007,21(10):52—56.

[33]张雪琴,毋伟,曾晓飞. 纳米 CaCO₃ 复合微粒对 ABS 性能的影响[J]. 高分子材料科学与工程,2006,22(1):107—110.