

国外球团工业长期以来,形成了用于球团的精矿的粒度-200 目应 $\geq 85\%$ ,膨润土配比应小于 1.0%的经验。笔者相信,为了适应市场竞争的需要,我国广大球团工作者一定会按照“十五”规划提出的“炼铁系统要从过去主要依靠新建高炉,扩大生铁产量的增长方式,转变到挖潜改造,以质量、效益为中心的增长方式”。也一定能够作到采取切实措施,缩小铁精矿粒度,降低膨润土配比,开创球团生产技术赶超世界先进水平的新局面。

## 4 结 语

由以上我国铁矿球团生产状况的介绍和分析,可以得出如下结论性意见:

1)我国用于铁矿球团生产的铁精矿粒度粗,造成膨润土配比甚高的状况须引起球团界的足够重视,已到了一定要采取对策解决问题的时候了。

2)解决精矿粒度粗,膨润土配比高的对策有三条:一是在矿山生产高品位、细磨精矿( $TFe \geq 68\%$ , -200 目 $\geq 85\%$ ),建立球团生产原料的商品供应基地;二是球团厂要增添国产润磨设备,提高铁精矿细度,改善其成球性,开发和推广新型复合粘结剂,有效降低膨润土配比;三是从国外进口细磨铁精矿( $TFe \geq 67\%$ , 粒度-200 目 $\geq 85\%$ )与国产精矿搭配,以改善混合精矿的成球性,降低膨润土配比。

## RAW MATERIAL AND COUNTERMEASURES OF DEVELOPING IRON ORE PELLETIZING IN OUR COUNTRY

Xu Manxing

**Abstract** In this paper, the present state of raw material for iron ore pelletizing in our country was introduced, and the conditions of iron ore pelletizing raw material was also presented. The countermeasures for developing iron ore pelletizing in our country were proposed.

**Key words** iron ore pellet, raw material state, developing countermeasure

## 首钢矿业烧结厂烧结机漏风改造取得良好效果

烧结机漏风是影响烧结机利用系数的主要因素之一,也是我国烧结行业普遍存在的难题。目前国内最先进的烧结厂的烧结机漏风率为 45% 左右,而首钢矿业烧结厂 6 台烧结机的漏风率基本在 57% 左右,严重的机台达到 60% 以上,制约了经营生产和经济效益。为此,首钢矿业公司烧结厂针对烧结机的漏风部位及其特点,经过广泛调查研究和方案论证,投资 92 万元,引进了两项专利技术,首先在 5 号烧结机上进行了密封改造试验。

经过两个月的调试,实际测试结果表明:烧结机漏风率降低了 4% ~ 10% (按 7% 计算),烧结机利用系数提高  $0.11 t/(m^2 \cdot h)$ ,单机年产量可增加 9.24 万 t。综合分析烧结热风机的运行参数,在风门开度由  $60^\circ \sim 70^\circ$  减小到  $50^\circ$ ,热风机的风量由  $5000 m^3$  增加到  $5500 m^3$  的情况下,平均每小时的风机电耗由 223 kW,降低到 2072 kW·h,年节约电费 50.7 万元。烧结机漏风改造后一年内,不仅可收回 92 万元投资,而且还可获得 235.9 万元的综合效益。

· 刘承军 ·