

· 特 稿 ·

## 从《炼铁》杂志刊名题字谈起：回忆安朝俊

刘云彩

每当阅读《炼铁》杂志，我都要欣赏封面上“炼铁”两个大字：洗练、刚劲，铁笔金钩，在简单中蕴涵着豪迈、刚强的气概，体现了炼铁工作者的品格。这两个字出自我国著名书法家启功之手。启功是北京师范大学中文系教授，他为《炼铁》杂志刊名题字，有一段鲜为人知的故事。

80年代初，在冶金工业部负责炼铁工作的徐矩良、刘琦倡议出版《炼铁》杂志，协商由武汉钢铁设计研究院负责编辑出版，并请该院的副总工程师郑执信任主编。在准备出版前夕，我接到编辑部的来信，信中谈到编辑部原想请冶金工业部副部长周传典为《炼铁》杂志题写刊名，但周副部长推荐安朝俊题写，要我转告安朝俊。我当时有些犹豫，周传典是炼铁学会的理事长，由他题写刊名较为合适。于是，我给周传典打电话，可周传典表示，安朝俊是我国著名的钢铁专家，又是炼铁前辈，由他题写刊名更为合适。安朝俊当时是首钢公司副经理兼总工程师，我把周传典的意见转告给他。他说，周副部长题写合适，我不合适。大约在此期间，刘琦和郑执信曾亲自到安朝俊家，请他题写刊名，他答应请启功写。他和启功教授都是全国政协委员，有时一起开会。不久，他把启功的题字转到我这里，此间他已调离首钢，任北京市人大常委会副主任。

我还是学生的时候，就知道安朝俊。学校图书馆保存一本1941年重庆出版的、用发黄的粗糙土纸印刷的《钢铁汇报》，书中有“四川土法炼铁”和“四川土法炼钢”两篇论文是安朝俊撰写的。文中详细记录了小高炉的构造特点以及生产方法，并列出了綦江、威远等五个厂的产品成分，显然，这是深入实际调查研究的结果。认识他本人，则是在我分到石景山钢铁厂以后。1956年10月的一天，当时我在二高炉值班，是副工长。不知什么时候来了一个中年人，身材不高，看上去有40多岁。这人问我：“你是新来的吧？”我说：“是的。”这人又问：“你叫什么名字？怎么不实习，就进值班室？”态度十分和蔼，我回答说在学校时曾在石钢实习过。这人似乎还有些疑问，这时炉长走过来，一边向这人解释，一边和他一起走出值班室。我望着他的背影心想，这人可能是厂教育科科长，来炼铁部了解实习生实习情况。他不像领导，脸上没有官气；他也不像专家，没有不屑一顾的傲慢。后来炉长告诉我，他叫安朝俊，是石钢副厂长兼总工程师。

1958年，一高炉曾两次烧穿，因事故发生突然，没有准备修补高炉的耐火砖，领导决定采用碳捣方法修补炉缸。这一方法是冶金工业部的同志考察捷克以后介绍来的，宣钢已经实践过。捷克用的是粗粒度烟煤，我们当时准备的是粗粒度无烟煤。经配比试验发现，完全用粗粒度容重小、强度低，如配加一半细粒度，不仅容重提高，强度也大幅度提高。我们把试验结果告诉修炉指挥部，他们认为很难变更，煤粉已经运到现场，而且石钢发电车间的球磨机，是直供式的，没有煤粉排出口，时间紧迫，改造也来不及。我们觉得事关重大，指挥部开会时，直接向安总作了汇报，他当即决定，赶紧加工一半细煤粉，并请石钢的西郊石景山发电厂帮忙加工煤粉，问题才得到圆满解决。

1961年，安总在回顾“大跃进”时，认为钢铁工业遍地开花是错误的，钢铁生产的原燃料消耗量巨大，资源和运输条件对钢铁生产至关重要，钢铁厂只能建在资源丰富或具备市场条件的地方。他列举了美国 and 苏联的发展实践：美国首先发展大湖区，而后才发展中部；苏联也是如此，苏联在革命战争停止后，首先全力恢复乌克兰地区钢铁工业，而后才是乌拉尔地区。我佩服他的实事求是精神，更佩服他的勇气和胆识。

1963年初，冶金工业部开会，研究高炉喷吹燃料，安总认识到当时我国缺少重油，首钢地处产煤区附近，建议在首钢喷煤粉，冶金工业部批准了他的建议。安总积极组织实施，很快喷煤在首钢取得了成功，开创了高炉连续喷煤的先河。

1978年，周副部长在炼铁年会上提议，编辑、出版《中国炼铁三十年》，由杜鹤桂教授主编，邀请安朝俊撰写高炉炉型的改进问题。根据首钢多年的实践，首钢1号高炉在1961年大修时，将高炉有效高度砍掉5m，由

• 55 •

细长变成矮胖。这一大胆变革,当时争议颇多。安总认为炉型与生产条件密不可分,几十年来,原料及装备发展如此迅速,炉型当然应当变。安总认为炉型向矮胖方向发展是必然的,一高炉可能有些过头,所以在以后大修的各炉中,炉型虽然没有一高炉矮胖,但均向矮胖方向发展。在论文末尾,他加了一句话:“关于炉型问题,我们还在探索。”

安朝俊,1911年生于河北省唐县,1936年毕业于北洋大学矿冶系,留校当助教一年,而后到当时由中国人自己掌握的惟一近代炼铁厂当值班工程师。抗日战争期间在四川,当时四川土高炉很多,生铁含Si太低,无法做铸件。因战争年代急需铸造铁,1939年他参加筹建炼铁厂,1941年顺利地炼出了铸造铁。1942年资源委员会从各厂选送41人到美国学习,安朝俊是其中之一。1946年他来到石钢,1951年起任石钢副厂长兼总工程师。1955年一高炉大修时,他组织技术人员将固定式炉顶改成转动的马基式,这是继鞍钢三高炉之后我国第二座马基式炉顶。在高炉生产及大修过程中,他充分利用在美国学到的技术,和广大职工一起,为改变落后面貌,发挥了重要作用。1959年首钢烧结厂投产,1960年首钢自有的矿山大石河铁矿投产,1964年我国第一座氧气顶吹转炉在首钢投产等等,他作为首钢主要的技术负责人对推动这些首钢技术的进步和发展起到了重要作用。他曾应邀写过“总工程师如何工作”的论文,谈他在组织、规划、推动工厂技术改造方面的经验。

1982年他离开首钢,但他的心,始终关注首钢。他曾经说过:我在高炉工作50年,其中有40年是在首钢。1983年他组织首钢部分技术人员总结首钢炼铁经验,写成《高炉生产(首钢三十年)》,原打算公开出版,因出版经费无着落,后由首钢内部出版。1987年离休后,他撰写回忆录《高炉工作五十年》,原稿约6.5万字,是一本很薄的小册子,于1992年公开出版发行。

他在回忆录里曾谈到,在他任职首钢期间,未能组织研究、改进顶燃式热风炉,使这项中国创造的技术,未能得到应有的发展。他为此感到遗憾、感到内疚!

1993年8月31日,他带着对首钢的挂念,带着遗憾离开了!终年82岁。

(责任编辑 黄琳基)

## 郑重声明

唐山市嘉恒实业有限公司是轮法炉渣粒化装置(专利号:ZL 97 2 282276.9, ZL 99 2 03937.1)、转炉炼钢炉渣粒化装置(专利号:ZL 98 2 01735.9)、新型高炉炉体(专利号:ZL 98 2 05780.6)的专利权人,其他任何单位和个人未经授权,均不得使用、仿制等等。对侵权者,将依法追究其法律责任;对于首先提供有效线索的举报者,奖赏人民币5万元;对于提供充足证据的举报者,奖赏人民币10万元;对于勇于出庭作证、协助我公司者,奖赏人民币50万元。

举报电话:0315-3296540

举报地址:(063020)河北省唐山市缸窑路89号

唐山市嘉恒实业有限公司

2000年元月24日

小 启:唐山市嘉恒实业有限公司现有一套新的24 m<sup>2</sup>烧结机,台车65个,规格1.5 m×1 m,总重225 t,价格6000元/t,有意者请速联系,联系电话:0315-3296540。