

数控脱磁器

由首钢矿业电修公司开发研制的SK20-1型高效数控脱磁器,在选矿生产中展示出了优良性能。在磨矿与磁选过程中,脱离磁性衬板和磁选机磁场作用的磁铁矿,仍会带有一定的剩磁。已达到正常粒级颗粒,在剩磁场的作用下,相互吸引,使较小的颗粒聚合成较大的颗粒团,或形成片状磁链体。受这种“磁团聚”现象的影响,在进行筛分分级作业时,磁铁矿不能正常通过高频振动细筛筛孔,筛分效率低下,工艺电耗增加。同时,因磁铁矿过磨,又加剧“磁团聚”现象,造成恶性循环。

万方数据
首钢大石河铁矿和水厂选矿厂,多年使用

普通线圈式脱磁。由于技术含量低,脱磁效果差,影响了选矿生产。另外,脱磁器的使用寿命短,两单位每年耗用脱磁器近百台,造成大量资金外流。为改变这种状况,首钢矿业电修公司研制了这种新型脱磁器。经过首钢大石河铁矿半年的使用表明,新型脱磁器通过优选的技术数码,自动控制脱磁线圈的电流大小和磁场强度,具有良好的脱磁功能,大大提高了筛分效率,减少了循环负荷,每小时节电8.28kW,用户在240d内便可收回投资,且使用寿命可达5a以上,每台价格比同类产品低4000余元。