

G001045-09

耐灼烧输送带

鉴定证书编号 苏科鉴字[2000]第 360 号
组织鉴定单位 江苏省科委
权属单位 大丰市橡塑制品有限公司
地址 江苏省大丰市人民北路 334 号
(224100)
分类号 TQ336.2
关键词 阻燃输送带 耐高温输送带 耐灼
烧输送带

鉴定日期 2000.7.28

耐灼烧输送带是在多年生产耐高温运输带及阻燃运输带的基础上,将骨架层表面特殊处理,使其在高温状态下,能够保持较好的粘合性能;在面胶中加入表面炭化剂形成致密的碳化保护层,减缓面胶热传递速度,起到隔热效果;在胶料中加入高效阻燃材料,达到自熄要求。该产品可正常输送 200℃~400℃及瞬间温度可达 800℃的高温材料,具有耐高温、隔热、粘合、自熄、耐磨、耐冲击等性能。该产品达到同行业先进水平,填补了省内空白,现已具备年产 30 万平方米耐灼烧输送带能力,有较好的经济效益和社会效益。

产品经盐城市质量监督检验所检测,各项指标符合 Q/320982XS002-2000 标准所规定的要求,经首钢矿业公司烧结厂、江苏省湾山水泥厂等单位使用后,反映良好。

G001046-09

热塑性片材用玻璃纤维连续原丝针刺毡的研究

鉴定证书编号 苏科鉴字[2000]第 361 号
组织鉴定单位 江苏省科委
权属单位 南京玻璃纤维研究设计院
地址 南京市雨花西路安德里 30 号
(210012)
分类号 TS176.9
关键词 玻纤连续原丝针刺毡 针刺毡 生
产工艺

鉴定日期 2000.7.25

该项目对抛丝铺毡、针刺成毡、针刺毡形态结构以及专用浸润剂等方面开展了大量的试验研究,攻克了一系列关键技术,其中冲击式气流抛丝铺毡技术及装置、自动针刺成毡工艺、针刺毡工艺参数优化设计、专用浸润剂改性配制技术以及年产 300 吨针刺毡机组设计等专有技术具有创新性,建成了年产 300 吨针刺毡生产机组,其工艺稳定,运行可靠,生产技术居国内领先水平。

研制成功的玻纤连续原丝针刺毡的主要性能指标,接近或达到国外同类产品先进水平。

经用户应用试验,能满足热塑性片材成型工艺要求,其片材性能达到或接近国外同类产品先进水平,可替代进口产品,有良好的市场开发前景。

G001047-09

年产 700 吨玻璃纤维连续原丝毡生产技术与设备

鉴定证书编号 苏科鉴字[2000]第 362 号
组织鉴定单位 江苏省科委
权属单位 南京玻璃纤维研究设计院
地址 南京市雨花西路安德里 30 号
(210012)
分类号 TS176.9
关键词 玻璃纤维 连续毡 生产工艺 设
备

鉴定日期 2000.7.25

该项目攻克了抛丝铺毡、粘结剂施加、热风烘干、冷压卷取、毡机自控等一系列关键技术,其中气流抛丝装置的结构设计、连续毡工艺参数优化设计、铺毡成型及热风循环固化工艺等专有技术具有创新性。

独立自主研究开发成功的年产 700 吨玻璃纤维连续原丝毡生产机组,经 3 年生产考核表明,具有结构先进合理、工艺稳定、运行可靠、投资省、能耗低等特点。该机组生产的产品材料利用率达 92%,毡幅宽达 1480mm,其规模化生产技术与装备居国内领先水平。

该生产线生产的各种规格的玻纤连续毡的性能,经国家玻纤产品质量监督检验中心测试,毡的单位面