

SGE150电传动矿用车通过鉴定 首钢重汽迎来发展新机遇

SGE150 Electric Drive Vehicles Go Through the Identification

■ 本刊记者 陈能诵/CHEN Nengsong

继 SGE170电传动矿用自卸车2009年8月通过鉴定后，北京首钢重型汽车制造有限公司（下称首钢重汽）自主研制的SGE150电传动矿用自卸车于2010年7月20日又通过中国冶金矿山企业协会组织的科技成果转化鉴定。

SGE150亮点频现

鉴定会上，与会专家认真听取了试制总结报告、检测报告、用户使用意见和主要配套件产品介绍，并考察了SGE150电传动矿用自卸车使用现场，审阅了有关技术文件、资料。通过认真讨论和答疑，专家一致认为该车的研制是成功的，填补了国内该吨级电传动矿用自卸车的空白，具有我国自主知识产权，属国内首创，达到了国内领先水平。

北京科技大学教授张文明告诉本刊记者，SGE150电传动矿用自卸车国产化程度高是其最大的亮点，除发动机总成、主要液压元件进口外，包括电机及整个电控系统等核心零部件都实现国内自制，真正意义上拥有自主知识产权。SGE150电传动矿用自卸车整车动力强劲，爬坡能力大，结构布局合理，造型美观大方，运行安全可靠，燃油消耗低，维修方便。

首钢重汽有一个得天独厚的优势是：不仅制造矿用汽车，而且首钢矿业公

司也长期使用矿用汽车。首钢矿业公司总经理郝树华告诉本刊记者：首钢矿业公司非常清楚地知道用户需要什么样的矿用车，因而首钢重汽开发电传动矿用自卸车过程中，就可以把解决现场问题的经验和需求融入设计。虽然一般的矿用汽车制造商也做试验，但首钢重汽能用更长时间更加系统地进行所有项目的试验，这样的矿用自卸车更能满足用户的需求。

SGE150电传动矿用自卸车在首钢水厂铁矿完成了磨合试验和40000公里矿区实际使用试验，平均完好率达95.53%。其核心零部件及整车的性能、设计、制造质量以及经济性等方面归纳

如下：

- (1) 动力性好，爬坡能力大。满载在平均10%的坡道上，车速不低于12km/h，使用现场全部是重载爬坡；(2) 选用KTA50-C1600型柴油发动机，与整车匹配合理，燃油经济性好，柴油消耗指标为597.8升/百公里；(3) 使用性能好。自卸车的转向控制采用的是内部液压反馈技术，通过反馈的液压数值大小进行控制。双缸双向传动，转动轻便。制动系统采用德国BOSCH REROTH制动元件，为全液压盘式制动。行车制动与驻车制动采用储能式辅助制动形式，制动灵活，安全可靠；(4) 故障率低。选配了康明斯发动机，具有高效的增压进气系统，先进



首钢重汽领导班子对产品充满信心。左起：刘肇飞、刘兴强、张庆志、刘文宪



刚刚通过专家鉴定的SGE150电传动矿用自卸车

独特的电子控制PT燃油喷射装置，保证了高的动力输出、低的燃油消耗及尾气排放标准，在海拔≤2700m的高度，能全功率输出。稳定可靠的交-直流电传动系统实现了国产化，同时可匹配自主研发的控制系统，大大降低了制造成本并加快售后响应速度。油气悬挂减震、双向闭锁制动、先导控制式转向等，使整车可靠性提高，寿命延长，故障减少。使用期间平均完好率为95.53%。该车最大优点是动力性强，爬坡能力大，重心低，稳定性良好。

打破国际品牌垄断格局

一直以来，国内矿用汽车市场尤其是大型电传动矿用自卸车市场几乎被外资品牌所垄断。首钢重汽总经理张庆志告诉本刊记者，在首钢重汽推出机械传动矿用自卸车后，遏制了国际品牌或合资公司的提价势头。目前首钢重汽生产的“首冠”品牌矿用汽车已遍布冶金、有色、化工、煤炭、建材、水电、交通等多个行业，驰骋于国内外40多家大中型矿山企业。其中，仅冀东水泥集团一家使用量达百台以上。由于得到了市场的认可，

即使在金融危机影响最大的2009年，首钢重汽的年销量仍然超过100台。

同样，首钢重汽SGE150和SGE170也将打破国际品牌的垄断地位，至少能够打破外资品牌的高价垄断地位，让矿山用户有更多的选择。首钢重汽有关人士透露，SGE150电传动矿用自卸车比外资品牌价格有较大幅度降低，在保证产品品质的前提下，用户将获得更高的回报。外资品牌不但整机价格高而且备件供应周期长、备件费用高。首钢重汽的售后服务无论是在反应速度还是服务质量以及配件供应方面都有得天独厚的优势，只要购买了首钢重汽产品，哪怕是只有一辆，首钢重汽都会派专人服务。首钢重汽的质保期为3000小时或者一年。

机械、电传动矿车齐头并进 首钢重汽迎来发展新机遇

首次推出机械传动矿用自卸车之后，首钢重汽以“发展壮大民族产业，打造中国矿车基地”为己任，以自主创新和科技进步为龙头，已发展成为拥有“首冠”品牌两大系列、十几种矿用汽车的个性化优势企业。

SGE150和SGE170电传动矿用自卸车推出后，首钢重汽并不满足于此。目前SGE190和SGE240电传动矿用自卸车已经完成技术储备，将在明年完成开发。届时首钢重汽将形成SGE150、SGE170、SGE190和SGE240电传动矿用自卸车系列产品，加上原有的机械传动矿用自卸车，首钢重汽将形成比较齐全的矿用自卸车系列产品。包括重型矿车在内的矿山装备制造业作为首钢矿业公司四大支柱产业之一，首钢重汽即将搬进新的工业园区并将加大投资，建立更先进的生产线，加快发展速度。首钢重汽将通过机械传动和电传动矿用自卸车齐头并进，实现“中国矿车·首钢重汽”的理想。



首钢重汽矿用自卸车整装待发