

柳工与首钢的渊源,像一场教科书式的恋 爱。回顾两家合作历程,自2011年9月,广西柳 工机械股份有限公司与首钢矿业公司战略合作 并正式收购首钢重汽42%股权开始。以首钢重 汽项目的合作为基础和纽带, 柳工机械与首钢 矿业公司进一步确立了矿山机械行业的长期战 略合作关系。2012年1月5日,北京首钢重汽新 厂建成,新工厂囊括了全部矿用车制造生产工 序,以流水线方式布局规划,并配备了国际一 流的专业生产加工设备,双方感情日渐加深。 后来,2012年5月16日举行的大型矿用车体验活 动让双方关系更为密切,在bauma China 2012后 双方正式进入"蜜恋"阶段。企业的联袂自然 没有"你侬我侬"的肉麻桥段,却不缺少合作 的结晶,比如bauma China 2012上重磅亮相的 SGR50型矿用自卸车。

在矿用车体系里,SGR50可算一款品质不错的性能车,这不仅体现在配套件的选取,还包括系统匹配与一系列优化设计。在该机主要配件的选型上,用户有一定的选择空间,标配的康明斯KTA19-C525型发动机为六缸直列、废气涡轮增压形式,而PT燃油系统的燃油经济性也比较理想,动力性能充沛;若用户执着于电喷发动机,还可选装具有Tier2排放标准的QSX-15型发动机,其电子控制的燃油系统,使喷射更加精准。SGR50上预留的"COM"接口可实时

监控车辆运行数据,方便及时排除系统故障。

SGR50原装变速器为国产YBX6652款。不要对国产变速系统持怀疑态度,这款变速器采用了液力机械式变速,并由谐和减速器、变矩器、变速器、液力缓行器和液力附件组成,提供了5个前进挡与2个后退挡供用户操作,而液力变矩器在高速时还有自动锁止功能。选装配置中的艾里逊H5610AR变速器一定能满足挑剔用户的更高需求。SGR50的车架采用了低碳高强度合金钢材料,耐高温低寒性能优异,货箱耐磨衬板的设计使整机使用寿命更长,后期维护成本降低。

SGR50型矿用自卸车主要参数	
发动机型号	康明斯 KTA19-C525/QSX-15
额定功率 kW	392/391
最低燃油消耗 g/kW・h	650 ± 25
发动机总排量 L	18.9/15.0
最大装载质量 kg	42000
整车整备质量 kg	30000
空载载荷分布 kg	前轴13200
	后轴16800
满载载荷分布 kg	前轴 24000
	后轴 46000
最大制动距离 m	18
最高车速 km/h	56
最大爬坡度	35%

