



Perkins独家生产1106D-E70TA电控发动机再次获得肯定 公认能为客户提供巨大效益

本刊讯 近日, Perkins® 1106D-E70TA电控发动机获评为十大挖掘机机械配套产品之一。奖项确认Perkins自主研制、并由这家英国制造商设于无锡的生产基地独家生产的1106D-E70TA电控发动机性能卓越,是专为满足中国本土市场的需求而设计。据悉,该评审准则包括网上投票排名、专家打分、媒体选票及买家投票,按不同比重计出总评分。经过重重评比筛选, Perkins® 1106D-E70TA获得肯定。对此Perkins北亚地区市场经理傅岸然表示:“1106D-E70TA自推出市场以来,其性能表现已得到我们在国内及世界各地不少客户的正面评价,这无疑让我们更有信心,确信我们的产品阵容必定能继续满足客户在各方面的特定要求。今天能够获奖,我们实在感到很高兴,特别是这个奖项是经由广大终端用户投票和行业专家悉心评审所得结果。过去几年我们一直与客户紧密合作,尤其是在液压挖掘机板块,我们成功与许多主机厂发展深厚关系,务求Perkins的发动机产品能满足客户及终端用户的需求。”

英国Perkins发动机有限公司为全球领先的发动机制造商之一,是4-2000kW功率非公路用柴油及天然气发动机市场的翘楚。公司在2006年于上海设立办事处,统筹管理中国市场。Perkins在江苏省无锡市独资兴建的发动机工业园自2008年11月投产以来,已先后建成三条生产线,分别专注制造400系列紧凑型发动机及1100系列中型发动机的4缸和6缸型号。Perkins无锡发动机工业园并设有研发中心,集中开发适应中国以至亚洲市场的产品。

国内第一个储能电力 调频项目运行

本刊讯 日前,北京石景山热电厂2MW锂离子电池储能电力调频系统挂网运行,这是中国第一个以提供电网调频服务为主要目的的兆瓦级储能系统示范项目。

据了解,该项目由北京睿能世纪科技有限公司建设,这家公司成立于2011年,是国内第一家为电网提供储能系统解决方案的企业,这也是其第一个在国内运行的储能电力调频项目。

该项目辅助火电机组对电网提供AGC调频服务,睿能公司方案总监王澍表示,这是一个商业性的示范项目,主要目的就是验证储能电力调频领域中的商业价值。近年来在智能电网和可再生能源发电规模快速发展的带动下,储能技术越来越成为多个国家能源科技创新和产业支持的焦点。不过,由于成本高昂,能在商业应用中脱颖而出的储能技术应用还不多。

王澍还表示,该项目瞄准中国巨大的电力调频服务市场,而通过储能技术来进行电力调频,具有常规发电电源所不具备的优势,他们希望在经济性上尽快有所突破,让电力调频成为储能技术率先商业化的领域。

施耐德电气全系列中压产品 亮相上海国际电力设备及技术展览会

本刊讯 11月1日,全球能效管理专家施耐德电气亮相第九届上海国际电力设备及技术展览会。展会期间,施耐德电气以卡车形式亮相,向参会来宾全面展示了领先的中压配电领域产品及成熟的电网管理解决方案,并与专家、用户共同探讨了中压开关在智能电网、智能微网时代的发展趋势,分享了施耐德电气在该领域的最新洞察与最佳实践。

此次展会中,施耐德电气能源事业部的一大亮点是通过EcoStruxure能效管理平台及StruxureWare软件应用和管理套件,展示如何将能效管理平台与电力设备完美整合,使能效管理更加简单、透明、直观,从而帮助用户实现智能、高效、安全、可靠的电力分配,在有效提高能源效率的同时,帮助客户提升行业竞争力。

另外,施耐德电气还重点展出了针对智能电网和智能微网研发的新一代中压开关设备Premset™,并展示了如何通过电子设备实现远程开关操作。同时,施耐德电气行业领先的中压一次和二次设备,包括更加灵活紧凑的PIX550中压开关柜等也悉数亮相本次展会。展览期间,施耐德电气能源事业部还就“中压开关如何迎接智能电网时代的机遇与挑战”等相关主题开展了研讨会。

施耐德电气全球高级副总裁、施耐德电气中国区能源事业部总裁徐红艳表示:“随着新一轮能源革命拉开序幕,智能电网和智能微网已成为电力系统未来发展的重要方向,也是实现能源可持续发展的重要保障。作为全球能效管理专家,施耐德电气将结合自身在中压领域的软、硬件技术优势,积极参与中国智能电网及智能微网的建设。同时,我们还将深入了解中国用户在能效管理方面遇到的问题及需求,进一步整合施耐德电气全球资源,加大对本土创新研发的投入,为中国用户提供更加节能、高效、可靠、智能的中压配电产品及解决方案。”(王境萱)

