

实现煤气的高效循环 综合利用

如何高效循环利用在生产过程中产生的煤气？“我们将煤气柜集群布置在钢铁厂煤气负荷的中心，缩短输配距离，保证煤气的稳定供应。其中转气柜布置于炼钢炉附近，缩短工艺流程，实现多座气柜对多座转炉煤气回收；两座30万立方米高炉煤气柜同升同降，最大限度缓冲用户用量变化，减少煤气放散。”“二期项目通过系统的优化运行，科学调配平衡，实现煤气资源全部零放散。在满足自身内部循环的同时，通过煤气发酵制乙醇、焦油深加工等项目与其他周边企业互动，实现煤气高效循环利用。”吴礼云告诉记者，首钢京唐拟于二期一步建设1台150兆瓦燃气-蒸汽联合循环发电机组及1台25兆瓦常规煤气热电机组，二期末在一步基础上再建1台300兆瓦煤气、煤粉混烧自备电厂，进一步提高二次能源转换效率，实现煤气资源零放散。

“实施煤气制乙醇工程是实现煤气资源的全利用的方略之一，该工程以转炉煤气、高炉煤气、焦炉煤气为原料，通过微生物发酵工艺，生产汽车及航空用燃料乙醇产品，目前已建设实施了300吨试验项目，现正在开展商业化应用研究。”吴礼云补充说道。

